

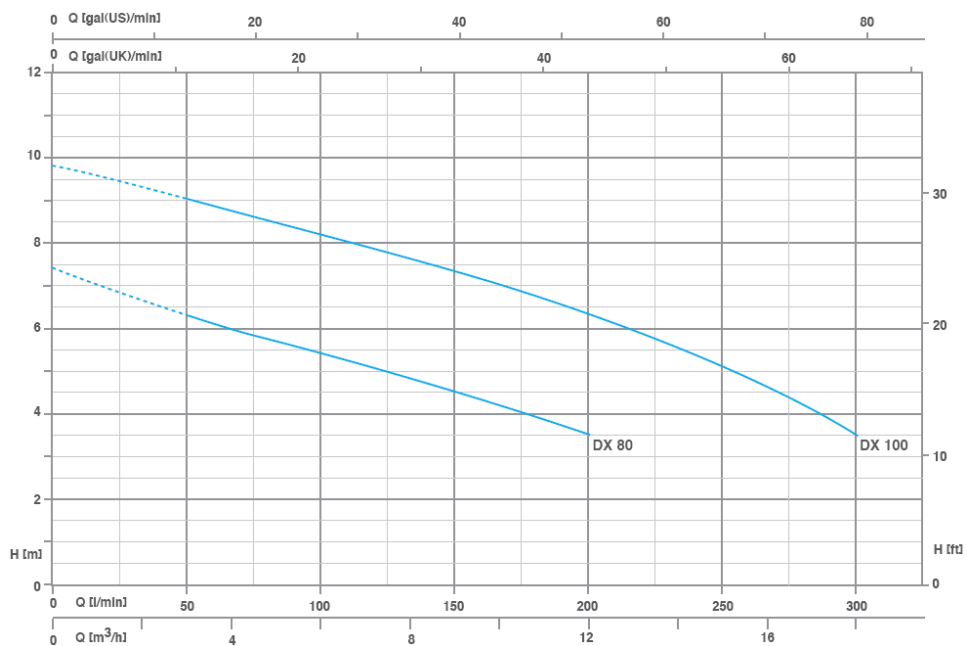
DX 100 G POMPĂ SUBMERSIBILĂ DE DRENAJ



Rotor din inox



Putere:	1,35 kW
Alimentare:	230 V / 50 Hz
Înălțime de refulare max.:	9.8 m
Debit maxim:	300 l/min
Diametru de refulare:	G 1½"
Diametru maxim pasaj particule solide:	Ø 28 mm
Adancime maximă de imersie:	5 m



Debit Q (m ³ /h - l/min)						
0	3	6	9	12	15	18
0	50	100	150	200	250	300
Înălțime de refulare H (m)						
9,8	9	8,3	7,3	6,3	5,1	3,5

Temperatura maximă a apei:

Carcasă pompă:

Grila de aspirație:

Rotor pompă:

Carcasă motor:

Etanșare:

Motor:

Arbore motor:

Clasă de izolație:

Clasă de protecție:

Condensator:

Dotare standard:

40 °C

inox

inox

vortex din inox

oțel

dublă, cu bariera de ulei:

carbura siliciu + ceramica grafit

2 poli, în baie de ulei

otel inox AISI 416

F

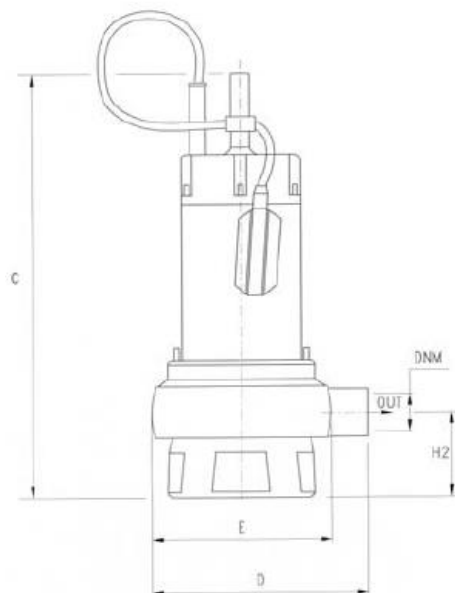
IP68

în interior

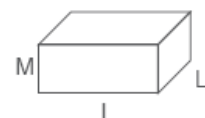
- protecție termică



- cablu H07 RNF - 10 m

- plutitor



Dimensiuni de ambalare



TYPE	DIMENSIONS (mm)								
	C	D	E	H2	DNM	I	L	M	
DX 80 G	395	183	160	100	1" 1/2	170	235	450	10
DX 80/2 G	395	183	160	100	2"	170	235	450	10
DX 100 G	395	183	160	100	1" 1/2	170	235	450	11.5
DX 100/2 G	395	183	160	100	2"	170	235	450	11.5